AUTOCERTIFICAZIONE ART. 46 D.P.R. 28/12/2000 N. 445

Io sottoscritto nato a il

, residente a , via n.

, C.F. , in qualità di titolare/rappresentante legale della ditta individuale/società , con sede in

, alla via , C.F.

, P.Iva

PREMESSO CHE

1. in data ho ordinato/acquistato il seguente bene:
   * TIPOLOGIA BENE
   * PRODUTTORE
   * MODELLO
   * MATRICOLA
   * DESCRIZIONE
   * IMPORTO
2. è intenzione dell’impresa usufruire del credito d’imposta INDUSTRIA 4.0 previsto dalla Legge n.178 del 30/12/2020 articolo 1, c. 1054-1058;
3. tra i requisiti necessari al fine di usufruire del credito di imposta è previsto il rilascio di una perizia tecnica semplice da parte di un ingegnere o da un perito industriale iscritti nei rispettivi albi professionali o un attestato di conformità rilasciato da un ente di certificazione accreditato, da cui risulti che i beni possiedono caratteristiche tecniche tali da includerli nell’elenco A annesso alla Legge 11/12/2016, n. 232;
4. per i beni di costo unitario di acquisizione non superiore a € 300.000,00 (al netto dell’iva e di oneri finanziari) la perizia di cui sopra può essere sostituita da autocertificazione resa dal titolare o legale rappresentante dell’azienda beneficiaria che **DICHIARI** quanto di seguito indicato.

Il bene oggetto di agevolazione:

* Possiede, così come previsto dall’art. 1 comma 1054-1058 della Legge 30/12/2020 n. 178, le caratteristiche tecniche tali da poter essere incluso negli elenchi di cui all’Allegato A e/o B annessi alla Legge 11/12/2016, n. 232, pubblicata nella Gazzetta Ufficiale, Serie Generale n. 297 del 21/12/2016 – suppl. Ordinario n. 57, così come modificata dall’art. 7-novies del D.L. 29/12/2016 n. 243, convertito con modificazioni dalla Legge 27/02/2017 n. 18 – proroga, con modificazioni, della disciplina del c.d. superammortamento e introduzione del c.d. iperammortamento – art. 1, cc. da 8 a 13 – Industria 4.0;
* è dotato delle seguenti caratteristiche:

o controllo per mezzo di CNC (Computer Numerical Control) e/o PLC (Programmable Logic Controller);

* + interconnessione ai sistemi informatici di fabbrica con caricamento da remoto di istruzioni e/o part program;
  + integrazione automatizzata con il sistema logistico della fabbrica o con la rete di fornitura e/o con altre macchine del ciclo produttivo;
  + interfaccia tra uomo e macchina semplice e intuitiva;
  + rispondenza ai più recenti parametri di sicurezza, salute e igiene del lavoro;
  + sistemi di telemanutenzione e/o telediagnosi e/o controllo in remoto;

o monitoraggio continuo delle condizioni di lavoro e dei parametri di processo mediante opportuni set di sensori ad attività alle derive di processo.

Sono consapevole che ai sensi degli artt. 75 e 76 del DPR 445/2000, in caso di false dichiarazioni accertate dall’amministrazione procedente verranno applicate le sanzioni penali previste e la decadenza dal beneficio ottenuto sulla base della dichiarazione non veritiera.

Sono a conoscenza che la mancata accettazione della presente dichiarazione, quando le norme di legge o di regolamento ne consentono la presentazione, costituisce violazione dei doveri d’ufficio (art. 74 DPR 445/2000).

Autorizzo il trattamento dei miei dati personali ai sensi del Decreto Legislativo 30 giugno 2003, n. 196 e del GDPR (Regolamento UE 2016/679).

lì,

Il titolare/Rappresentante legale