

RISPONDEZZA DEGLI ABBATTITORI DI TEMPERATURA E FERMALIEVITA AFINOX ALLE CARATTERISTICHE RICHIESTE DALL'IPERAMMORTAMENTO

Gli abbattitori di temperatura delle linee INFINITY, 1HUNDRED e fermalievita MEKANO PRO presentano le caratteristiche richieste dalla legge 11 dicembre 2016, art. 1, commi 8-16, relativa all'iperammortamento.

Categoria di beni nella quale sono classificati

Gli abbattitori di temperatura delle linee INFINITY, 1HUNDRED e fermalievita MEKANO PRO appartengono alla categoria delle "macchine e impianti per la realizzazione di prodotti mediante la trasformazione dei materiali e delle materie prime", di cui all'Allegato A, punto 1 della legge 11/12/2016.

Rispondenza alle caratteristiche obbligatorie di cui alla legge 11/12/2016, Allegato A

1. Controllo per mezzo di CNC e/o PLC. Gli abbattitori delle linee INFINITY, 1HUNDRED e fermalievita MEKANOPRO sono controllati da schede elettroniche con microprocessore "ARM7". Tali controllori sono apparsi a logica programmabile che svolgono le funzioni tipiche di un microprocessore, e pertanto sono rispondenti alla caratteristica anche in base a quanto specificato nella Circolare dell'Agenzia delle Entrate N° 4E del 30/03/2017 – Parte Terza.

2. Interconnessione ai sistemi informatici di fabbrica con caricamento da remoto di istruzioni e/o part-program. Gli abbattitori delle linee INFINITY, 1HUNDRED e fermalievita MEKANOPRO possono essere interconnessi alla rete LAN aziendale tramite la porta Ethernet presente sul Quadro di comando e scambiare informazioni con protocollo TCP/IP. In particolare possono ricevere le ricette di produzione da remoto e comunicare in rete i dati di funzionamento ed i parametri di processo. AFINOX può fornire EVOCLOUD un software di supervisione installabile in rete, tramite il quale può essere realizzato lo scambio informativo. Per l'eventuale interconnessione ad altri sistemi installati dal cliente, i dati possono essere messi a disposizione sotto forma di file CSV.

3. Integrazione automatizzata con il sistema logistico della fabbrica, o con la rete di fornitura, e/o con altre macchine del ciclo produttivo. Tramite l'interconnessione in rete il sistema di AFINOX può ricevere e gestire i lotti di produzione del cliente e restituire i dati di lavorazione (profili di temperatura, ecc.) legati allo stesso lotto, a fini di rintracciabilità, rispondendo in tal modo alla caratteristica dell'integrazione automatizzata con il sistema logistico. E' compito del cliente predisporre l'interconnessione con il proprio sistema al fine di scambiare i dati dei lotti di produzione con l'abbattitore.

4. Interfaccia uomo/macchina semplice ed intuitiva. I quadri di comando degli abbattitori delle linee INFINITY, 1HUNDRED e fermalievita MEKANOPRO sono tutti dotati di schermo grafico a colori LCD touch-screen. I comandi e le funzioni sono presentati con simboli grafici ed icone di semplice ed intuitiva interpretazione, che ne consente la lettura senza errori nell'ambiente di lavoro nel quale vengono utilizzati.

5. Rispondenza ai più recenti parametri di sicurezza, salute e igiene del lavoro. Gli abbattitori delle linee INFINITY, 1HUNDRED e fermalievita MEKANOPRO sono tutti marcati CE e forniti accompagnati da relativa Dichiarazione di Conformità CE alle Direttive applicabili.

Rispondenza alle ulteriori caratteristiche di cui alla legge 11/12/2016, Allegato A

6. Sistemi di telemanutenzione e/o telediagnosi e/o controllo in remoto. Utilizzando EVOCLOUD il software di supervisione (da richiedere al momento dell'acquisto della macchina) è possibile monitorare da remoto lo stato dell'abbattitore e fermalievita, verificarne lo stato di funzionamento e controllare gli eventuali allarmi presenti. E' inoltre possibile accedere al quadro di comando ed effettuare interventi di manutenzione software, ove necessario.

7. Monitoraggio continuo delle condizioni di lavoro e dei parametri di processo, mediante opportuni set di sensori e adattività alle derive di processo. Gli abbattitori delle linee INFINITY, 1HUNDRED e fermalievita MEKANOPRO sono dotati di sensori di temperatura che monitorano costantemente le condizioni di lavoro e consentono al controllore di mantenere la temperatura all'interno del range di lavoro impostato.

Il legale rappresentante

